

Dettagli Profilo 17.APP.1

(Scaduto il giorno 20/12/2019)

Denominazione profilo	Magazziniere mulettista
Descrizione sintetica	Il magazziniere-mulettista controlla l'entrata e l'uscita delle merci, la correttezza dei documenti di trasporto, provvede alla loro compilazione utilizzando spesso strumenti informatici. Carica e scarica le merci dai mezzi di trasporto verificando l'esattezza dei documenti di trasporto e la rispondenza con gli ordini, anche con l'ausilio di lettori ottici. Gestisce la movimentazione e lo stoccaggio delle merci utilizzando criteri, metodi e strumenti adatti alla tipologia delle merci e tenendo conto dei vincoli ambientali e di sicurezza. Prepara i documenti di trasporto in caso di spedizioni e consegna la merce ad altri reparti dell'impresa sulla base di appositi ordini di consegna. Inoltre, collabora attivamente alla verifica dell'esistenza della merce in magazzino in occasione dell'inventario
Riferimenti normativi	Delibera Giunta Provinciale 2470/2016
Settore economico	11 - Trasporti e logistica
Livello EQF	3

Informazioni di contatto Enti accreditati

Ragione sociale

Indirizzo

Telefono

Mail / PEC

Nessun contatto al momento disponibile in questo profilo di settore economico

Elenco Competenze

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Rispettare la normativa di sicurezza del lavoro, di tutela ambientale, le procedure operative del sistema qualità aziendale e le relative procedure aziendali	3	<ul style="list-style-type: none"> • Normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Principi e tecniche della raccolta differenziata di rifiuti scarti ed imballo 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare principi e tecniche della separazione e dello stoccaggio di rifiuti, scarti ed imballo per la raccolta differenziata
Gestire l'area di accettazione e ricevimento del magazzino merci	3	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di logistica integrata e terminologie di logistica • Basi di inglese e terminologia principale di logistica in inglese • Sistemi informatici ed applicativi nei magazzini • Accettazione e ricevimento: preparazione dell'area, nonché dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci • Principi tecniche e metodi per lo scarico delle merci • Documentazione per il ricevimento delle merci • Compilazione della modulistica per il controllo interno ed esterno • Principali anomalie nella documentazione merci 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare i sistemi informatici ed i software per la gestione del magazzino, la spedizione e il ricevimento delle merci • Controllare la corrispondenza del codice tra imballo, articolo e codici interni • Rilevare anomalie nella documentazione merci • Valutare l'integrità della merce • Relazionarsi con i clienti, con i fornitori e con i colleghi nell'accettazione e ricevimento

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Gestire la movimentazione delle merci in magazzino	3	<ul style="list-style-type: none"> • Strumenti per la gestione del ricevimento, della movimentazione, del posizionamento, del prelievo e della spedizione delle merci: RFID e terminale di radiofrequenza (pistola LASER) • Tipologie, caratteristiche, funzionamenti ed utilizzo dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci: carrello elevatore, ecc. • Manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci • Tipologie di merci e specifiche di stoccaggio e movimentazione • Caratteristiche ed utilizzo del barcode 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare tecniche e metodi della movimentazione delle merci • Adottare tecniche e metodi per la manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci • Utilizzare il carrello elevatore ed altri mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci • Utilizzare il terminale di radiofrequenza (pistola LASER) per la lettura dei barcode
Effettuare il rifornimento degli scaffali e dell'area di produzione applicando le procedure operative e di qualità e rispettando le normative di sicurezza del lavoro e di tutela ambientale, nonché le normative in materia di merci pericolose e di igiene alimentare	3	<ul style="list-style-type: none"> • Normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Principi e tecniche della raccolta differenziata di rifiuti scarti ed imballo 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare principi e tecniche della separazione e dello stoccaggio di rifiuti, scarti ed imballo per la raccolta differenziata

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Effettuare la movimentazione e lo stoccaggio delle merci in magazzino	3	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemi informatici e applicativi nei magazzini • Posizionamento delle merci nel magazzino • Tipologie caratteristiche ed utilizzo dei supporti per le merci • Principi tecniche e metodi della movimentazione merci • Principi tecniche e metodi dello stoccaggio • Tipologie caratteristiche funzionamento utilizzo e manutenzione ordinaria degli impianti ed attrezzature per lo stoccaggio delle merci 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare i sistemi informatici ed i software per la gestione del magazzino, la spedizione e il ricevimento delle merci • Valutare le condizioni del magazzino per i diversi tipi di stoccaggio • Proporre soluzioni per la conservazione delle merci • Utilizzare supporti in base alla tipologia delle merci, impianti ed attrezzature per lo stoccaggio delle merci • Controllare la scadenza dei prodotti in stoccaggio e le giacenze di magazzino • Fornire elementi per gli acquisti/le vendite
Gestire la movimentazione delle merci in magazzino	3	<ul style="list-style-type: none"> • Strumenti per la gestione del ricevimento della movimentazione del posizionamento del prelievo e della spedizione delle merci: RFID e terminale di radiofrequenza (pistola LASER) • Tipologie, caratteristiche, funzionamenti ed utilizzo dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci: carrello elevatore • Manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci • Tipologie di merci e specifiche di stoccaggio e movimentazione • Caratteristiche ed utilizzo del barcode 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare tecniche e metodi della movimentazione delle merci • Adottare tecniche e metodi per la manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci Utilizzare il carrello elevatore ed altri mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci • Utilizzare il terminale di radiofrequenza (pistola LASER) per la lettura dei barcode

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Rispettare la normativa di sicurezza del lavoro, di tutela ambientale, le procedure operative del sistema qualità aziendale e le relative procedure aziendali	3	<ul style="list-style-type: none"> • Normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Principi e tecniche della raccolta differenziata di rifiuti scarti ed imballo 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare principi e tecniche della separazione e dello stoccaggio di rifiuti, scarti ed imballo per la raccolta differenziata
Effettuare il rifornimento degli scaffali e dell'area di produzione	3	<ul style="list-style-type: none"> • Terminologie di logistica • Sistemi informatici applicativi nei magazzini • Principi e regole di posizionamento delle merci nei scaffali • Procedure principi tecniche e metodi del prelievo di merci in magazzino • Procedure principi tecniche e metodi del rifornimento delle linee di produzione • Procedure per il ripristino delle scorte • Principi e tecniche dell'esposizione di articoli 	<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare i documenti aziendali per il prelievo e le necessità di rifornimento • Applicare le procedure per il prelievo in magazzino ed il ripristino delle scorte • Utilizzare i sistemi informatici ed i software per la gestione del magazzino, la spedizione e il ricevimento delle merci • Adottare le modalità di esposizione dell'azienda • Relazionarsi con i clienti, con i fornitori e con i colleghi nell'accettazione e ricevimento

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Gestire la movimentazione delle merci in magazzino	3	<ul style="list-style-type: none"> • Strumenti per la gestione del ricevimento, della movimentazione, del posizionamento, del prelievo e della spedizione delle merci: RFID e terminale di radiofrequenza (pistola LASER) • Tipologie, caratteristiche, funzionamenti ed utilizzo dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci: carrello elevatore • Manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci • Tipologie di merci e specifiche di stoccaggio e movimentazione • Caratteristiche ed utilizzo del barcode 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare tecniche e metodi della movimentazione delle merci • Adottare tecniche e metodi per la manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci • Utilizzare il carrello elevatore ed altri mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci • Utilizzare il terminale di radiofrequenza (pistola LASER) per la lettura dei barcode
Rispettare la normativa di sicurezza del lavoro, di tutela ambientale, le procedure operative del sistema qualità aziendale e le relative procedure aziendali	3	<ul style="list-style-type: none"> • Normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Normative di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e relative procedure • Principi e tecniche della raccolta differenziata di rifiuti scarti ed imballo 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza riguardanti le merci pericolose (ADR) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti di igiene alimentare (HACCP) nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare le normative vigenti in materia di qualità nello stoccaggio e nella movimentazione delle merci e le relative procedure aziendali • Applicare principi e tecniche della separazione e dello stoccaggio di rifiuti, scarti ed imballo per la raccolta differenziata

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Gestire la vendita e la spedizione delle merci	3	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di logistica integrata e terminologie di logistica • Basi di inglese e terminologia principale di logistica in inglese • Tecniche di comunicazione con clienti, fornitori, colleghi • Sistemi informatici ad applicativi nei magazzini • Principi, tecniche e metodi del prelievo di merci in magazzino • Principi e tecniche di imballaggio e confezione di prodotti • Principi e tecniche dell'organizzazione del carico per la spedizione • Procedure amministrative, fiscali e doganali relative alle spedizioni nazionali e internazionali e alla vendita 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare criteri prestabiliti per il prelievo e tecniche del "picking". Interpretare le richieste del cliente • Controllare l'ordine di consegna e i documenti obbligatori. Applicare principi e tecniche di imballaggio, confezione e organizzazione del carico per la spedizione • Applicare le procedure amministrative, fiscali e doganali relative alle spedizioni nazionali e internazionali e alla vendita • Relazionarsi con i clienti, con i fornitori e con i colleghi nello svolgimento della vendita e spedizione
Gestire la movimentazione delle merci in magazzino	3	<ul style="list-style-type: none"> • Strumenti per la gestione del ricevimento, della movimentazione, del posizionamento, del prelievo e della spedizione delle merci: RFID e terminale di radiofrequenza (pistola LASER) • Tipologie, caratteristiche, funzionamenti ed utilizzo dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci: carrello elevatore • Manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione merci • Tipologie di merci e specifiche di stoccaggio e movimentazione • Caratteristiche ed utilizzo del barcode 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare tecniche e metodi della movimentazione delle merci • Adottare tecniche e metodi per la manutenzione ordinaria dei mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci • Utilizzare il carrello elevatore ed altri mezzi ed attrezzature per la movimentazione delle merci