

Dettagli Profilo 9.APP.7

(Scaduto il giorno 20/12/2019)

Denominazione profilo	Operatore agli impianti automatizzati
Descrizione sintetica	L'operatore agli impianti automatizzati è l'addetto che, avendo presente il ciclo di produzione e la documentazione tecnica predisposta, utilizza l'impianto già programmato e funzionante per i diversi processi, tiene monitorato il processo e verifica il prodotto finale, che può riguardare diverse tipologie (prodotti meccanici, alimentari, grafici, tessili, chimici, ecc.). Questa figura professionale svolge un complesso di attività che consentono di ottenere un prodotto a partire da determinate materie prime e/o semilavorati ed utilizzando specifici processi produttivi. Il conduttore di impianti può intervenire in tutte le fasi del processo produttivo: - ricevimento e preparazione della materia prima; - conduzione dei macchinari per la trasformazione della materia prima; - manutenzione delle attrezzature utilizzate; - controllo del processo produttivo e dei macchinari provvedendo alla loro corretta alimentazione
Riferimenti normativi	Delibera Giunta Provinciale 2470/2016
Settore economico	10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Livello EQF	3

Informazioni di contatto Enti accreditati

Ragione sociale

Indirizzo

Telefono

Mail / PEC

Nessun contatto al momento disponibile in questo profilo di settore economico

Elenco Competenze

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Gestire macchine e/o impianti automatizzati in base alle procedure prestabilite e rispettando le normative di sicurezza del lavoro e di tutela ambientale	3	<ul style="list-style-type: none">• Normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale e la loro applicazione nella produzione con macchine automatiche ed impianti automatizzati• Normativa di qualità e relative procedure aziendali• Elementi di meccanica e la loro applicazione nella gestione di macchine automatiche ed impianti automatizzati• Tipologie e caratteristiche dei materiali• Tipologie, caratteristiche e funzioni delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati, di attrezzature, strumenti ed utensili negli impianti automatizzati• Principi di funzionamento delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati, di attrezzature, strumenti ed utensili negli impianti automatizzati• Stadi e fasi delle trasformazioni dei materiali• Nozioni di metrologia• Tipologie, caratteristiche ed utilizzo degli strumenti di misura e controllo• Modalità di installazione di attrezzature, strumenti ed utensili negli impianti automatizzati• Elementi di macchine ed impianti sottoposti ad usura o deperimento Raccolta di dati sul prodotto e sul processo• Raccolta di dati sul prodotto e sul processo• Tipologie, caratteristiche e possibili cause dei difetti e malfunzionamenti delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati• Caratteristiche e funzionamento dei programmi di gestione delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati• Basi di software applicativo	<ul style="list-style-type: none">• Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale• Interpretare le procedure previste dal sistema di qualità aziendale• Interpretare il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento• Individuare i principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione• Monitorare gli indicatori relativi agli obiettivi della propria sezione di lavoro/reparto• Utilizzare strumenti di misura e controllo della qualità dei materiali• Adottare tecniche e metodi per il contenimento e la riduzione degli effetti derivanti da fermi impianto• Segnalare le anomalie di processo per il contenimento e la riduzione dei loro effetti• Identificare interventi di miglioramento del processo di lavorazione• Relazionarsi con i colleghi per la trasmissione di informazioni sul processo produttivo, nonché su aspetti tecnici e gestionali

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Effettuare la predisposizione e la manutenzione ordinario di impianti automatizzati rispettando le normative di sicurezza del lavoro e di tutela ambientale	3	<ul style="list-style-type: none"> • Normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale e la loro applicazione nella predisposizione e manutenzione di macchine ed impianti automatizzati. Normativa di qualità e relative procedure aziendali • Elementi di meccanica, pneumatica, idrodinamica e oleodinamica, e loro applicazione nella gestione di macchine automatiche ed impianti automatizzati • Nozioni di metrologia • Tipologie, caratteristiche e funzioni delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati , di attrezzature, strumenti ed utensili negli impianti automatizzati • Principi di funzionamento delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati , di attrezzature, strumenti ed utensili negli impianti automatizzati • Caratteristiche e funzionamento dei programmi di gestione delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati • Tipologie, caratteristiche ed utilizzo degli strumenti di misura e controllo • Modalità , tecniche e metodi di installazione di attrezzature, strumenti ed utensili negli impianti automatizzati • Tecniche e metodi dell'accoppiamento di organi meccanici • Elementi di macchine ed impianti sottoposti ad usura o deperimento • Tipologie, caratteristiche e possibile cause dei difetti e malfunzionamenti delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale • Applicare le normativa di qualità e le relative procedure aziendali • Utilizzare strumenti di misura e controllo • Applicare tecniche e metodi dell'installazione di attrezzature, strumenti ed utensili negli impianti automatizzati • Applicare tecniche e metodi per l'accoppiamento con precisione di organi meccanici • Rilevare elementi usurati o deperiti di macchine ed impianti • Rilevare difetti e malfunzionamenti delle macchine automatiche e degli impianti automatizzati • Identificare possibili cause dei difetti e degli malfunzionamenti • Segnalare i difetti e malfunzionamenti e le possibili cause

Descrizione competenza	Livello EQF	Conoscenze	Abilità
Gestire il miglioramento e l'ottimizzazione del processo di lavorazione in base ad una visione di sistema e rispettando le normative di sicurezza del lavoro e di tutela ambientale	3	<ul style="list-style-type: none"> • Normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale e la loro applicazione • Normativa di qualità e relative procedure aziendali • Principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione negli impianti automatizzati • Indicatori ed obiettivi di produzione • Tecniche e metodi per la riduzione di fermo impianti • Tipologie, caratteristiche ed utilizzo degli strumenti di misura e controllo • Tecniche e metodi di controllo della qualità dei materiali • Tipologie, caratteristiche e possibile cause delle anomalie di processo nelle macchine automatiche e negli impianti automatizzati • Principi, tecniche e metodi del miglioramento continuo dei processi di produzione • Principi e modalità di comunicazione tecnica 	<ul style="list-style-type: none"> • Applicare le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro e di tutela ambientale • Interpretare le procedure previste dal sistema di qualità aziendale • Interpretare il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento • Individuare i principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione • Monitorare gli indicatori relativi agli obiettivi della propria sezione di lavoro/reparto • Utilizzare strumenti di misura e controllo della qualità dei materiali • Adottare tecniche e metodi per il contenimento e la riduzione degli effetti derivanti da fermi impianto • Segnalare le anomalie di processo per il contenimento e la riduzione dei loro effetti • Identificare interventi di miglioramento del processo di lavorazione • Relazionarsi con i colleghi per la trasmissione di informazioni sul processo produttivo, nonché su aspetti tecnici e gestionali